

## Protector F1 10 Litre

### 62554

- Protegge contro la corrosione e la formazione di calcare in impianti di riscaldamento centrale HVAC a metalli misti per uso commerciale moderato, in modo da prevenire guasti e avaria prematura della caldaia
- Formulazione unica di tre inibitori: protezione dalla corrosione organica, anodica e catodica per la massima efficacia possibile
- Accentuata attenuazione del pH per garantire un livello di pH stabilizzato nell'acqua dell'impianto, entro i parametri ottimali di pH (7-8,5).
- Un pH iniziale più elevato ottimizza le prestazioni sui componenti d'impianto in acciaio normalmente usati in impianti HVAC, offrendo al contempo una protezione dell'alluminio
- Riduce i costi di manutenzione e il rischio di arresto non pianificato dell'impianto, mantenendo efficienza energetica e prolungando la vita utile dell'impianto
- Ad alte prestazioni, atossico, a basso impatto ambientale, approvato da NSF CIAS e Belgaqua.

Protector F1 protegge contro la corrosione ed il calcare in impianti HVAC di riscaldamento e raffreddamento per uso commerciale moderato. Questo prodotto offre anche un'eccellente attenuazione del pH per garantire acqua d'impianto sempre nei valori ottimali di pH in modo da prevenire corrosione in impianti a metalli misti. Protector F1 è compatibile con tutti gli altri prodotti commerciali Fernox ed è idoneo all'uso con tutti i materiali e metalli normalmente usati negli impianti di riscaldamento e raffreddamento, inclusi acciaio e alluminio. 10 litri di prodotto possono trattare impianti fino a 2.000 litri con un tasso di dosaggio dello 0,5%. La concentrazione del prodotto va controllata regolarmente, rabboccando se necessario per una massima protezione.

#### Applicazione

Per trattare un impianto da 2.000 litri si raccomanda una concentrazione in uso del prodotto dello 0,5%. Fernox Protector F1 10L può essere immesso nel sistema usando un punto di accesso idoneo, per esempio un vaso di dosaggio. Al fine di garantire una dispersione rapida, svuotare parzialmente o completamente e immettere Protector F1 10L durante il riempimento. Si raccomanda di pulire e sciacquare accuratamente impianti non trattati utilizzando Fernox Cleaner F3 10L prima di effettuare il trattamento con Fernox Protector F1 10L, in quanto eventuali detriti potrebbero danneggiare l'installazione. La concentrazione va controllata regolarmente usando Fernox Express Inhibitor Test, rabboccando se necessario per una massima protezione.

#### Confezione, manegevole e sicura

Fernox Protector F1 10L è disponibile in contenitori da 10 litri.

Fernox Protector F1 10L è classificato come prodotto non pericoloso, ma come per tutti i prodotti chimici si raccomanda di tenere fuori dalla portata dei bambini. Non mischiare con altri prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua.

**Specifiche**

Colore: Giallo chiaro  
Odore: Aromatico (tenue)  
Forma: Liquido limpido  
pH (conc.): 8,3  
pH (soluzione 0,5%): 7,85 – 8,5  
gr. spec. 1,111 a 20°C

**Singolo articolo**

**Altezza mm** 310  
**Larghezza mm** 230  
**Profondità mm** 205  
**Peso kg** 12.000  
**Codice a barre EAN** 5014551625549

**Scatola esterna**

**Altezza mm** 310  
**Larghezza mm** 230  
**Profondità mm** 205  
**Peso kg** 12.000  
**Tipo di transito** Euro 1200 x 800  
**Cartoni per strato** 20  
**Strati per tipo** 2

**Ultima modifica** 12-11-2021 (d/m/y)